

## **2.3 Proses Penggunaan Bahan Baku**

### **2.3.1 Pencampuran Bahan Baku**

- Bahan Baku berupa potongan pecahan botol plastik PET dicampur sesuai dengan komposisi yang telah ditentukan sesuai produk yang ingin dihasilkan.
- Penuangan bahan baku harus sesuai dengan takaran yang telah ditentukan, dan dicampur dalam mesin pencampur. Hasilnya dikirim melalui ban berjalan kelantai taga ke mesin pengering

### **2.3.2 Pengeringan Bahan Baku**

- Bahan Baku cam pu ran d ikering kan dari kada air yang masih terkandung dengan suhu panas.
- Masih dalam mesin pengering material sortir dari debu dari debu dan partikel kecil lainnya melalui hembusan udara yang melalui saringan khusus.

### **2.3.3 Peleburan Bahan Baku**

- Bahan baku yang sudah kering dan bersih kemudian dilebur I di cairkan dengan suhu panas didalam mesin pelebur (extruder)
- Output atau keluaran dari mesin ini berupa filament lalu menjadi serat lalu di twist menjadi benang polyester yang turun dengan lebih dahulu dikeringkan oleh mesin pendingin, kemudian benang – benang tersebut diturunkan dan digabungkan

## **2.4 Proses Pintalan Benang (Subtow)**

Gabungan benang tersebut kemudian dipintal /dajadikan satu sesuai dengan ukuran yang diinginkan. Selanjutnya pintalan benang ini disebut subtow. Hal ini dilakukan dengan menggunakan beberapa tahapan.

### **2.4.1 Pengencangan dan Pelenturan Subtow**

- Subtow ditarik dan dikencangkan dengan kecepatan putaran dengan maksud benang - benang didalamnya menyatu dan produk yang dihasilkan tidak mudah putus.
- Subtow kemudian direndam/dilumuri oleh obat / oli drawing.
- Subtow ditarik dan dikencangkan kembali untuk kedua kalinya