

2.4.2 Pengeritingan Subtow / Benang Pintal

- Subtow kembali direndam I dilumuri obat / oli silikon (tergantung keinginan)
- Subtow kemudian masuk dalam proses pengeritingan dengan cara dihimpit oleh 2 lempeng logam panas dengan suhu dan waktu yang telah ditentukan.

2.4.3 Pemanasan dan Pendinginan

- Subtow kemudian masuk kedalam ruangan dalam rantai berjalan untuk dipanaskan.
- Kemudian subtow disiram/semprot dengan oli / obat antistatic.

2.4.4 Pemotongan dan Pengemasan

- Subtow yang telah diproses dipotong - potong sesuai dengan ukuran yang diinginkan.
- Melalui ban berjalan potongan staple fiber di kumpulkan sebanyak ukuran yang diinginkan, baru kemudian dipress dalam satuan ball.

2.5 Produk Turunan (*Polyester Staple Fiber*)

1. Industri Furnitur
2. Industri Mainan Anak (Boneka)
3. Industri Mobil
4. Industri Bedding Goods
5. Industri Textile (Jaket)
6. Industri Filter Air / Udara
7. Industri Sound System (Peredam Suara)
8. DLL

2.6 Lokasi Perusahaan

PT. Harvestindo Internatioanal terletak di JL. Kampung Picung RT. 003 RW. 005 Desa Pasar Kemis, Tangerang Banten 15560, Indonesia. Telp 0821-5935-3354, Fax : 0821-5935-3349.